



## Master-Clip SILICON

Nr główny artykułu: 000291

Wąż do średnich i wysokich temperatur do +300°C, dwuwarstwowy



odporny  
na  
hydrolizę



odporny  
na  
mikroby



ściśliwy



bardzo  
elastyczny



łatwy



umiarkowa  
nie  
odporny  
na  
ciśnienie

### Szczegóły produktu

#### Konstrukcja / Materiał

- Rodzaj konstrukcji: wąż spiralny z profilem zaciskowym
- Konstrukcja helix: tasma metalowa, uformowana jako profil zaciskowy
- Materiał helix: tasma stalowa, ocynkowana ogniowo
- Konstrukcja spirali zewnętrznej: zaprojektowany jako dodatkowy profil ochronny
- Wykonanie ściany: wykonane z określonego materiału, zaprojektowane jako powlekane, pokrycie silikonem, wykonana jednowarstwowo
- Materiał ściany: tkanina z włókna szklanego
- Dane techniczne ściany: trudnopalny

#### Właściwości

- Atrybuty związane z materiałem: chemiczne: dobra odporność na promieniowanie UV, dobra odporność na ozon
- Właściwości Mechaniczne: scisliwosc ok. 1:6
- Elastycznosc: bardzo elastyczny
- Właściwości Fizyczne: żaroodporny
- Waga: łatwy
- Odporność na Ciśnienie: umiarkowanie odporny na ciśnienie
- Kolor: srebrnoszary

## Temperatura

- Zakres Temperatur: -60 - 300 °C
- krótkoterminowa temperatura maksymalna: krótkotrwałe do 350 °C

## Informacje o dostawie

- Dostawa, rodzaj produkcji: produkcja dostosowana do potrzeb klienta

## Aplikacji

- Obszary zastosowania: Technologia Lotnicza i Kosmiczna, Wentylacja i Klimatyzacja, Transport Morski i Kolejowy, Budowa Pojazdu

## Opcje personalizacji produktów

- opcjonalna modyfikacja artykułu (na życzenie): inne długości, inne szerokości nominalne, ze spiralą ze stali nierdzewnej

## Warianty artykułów

Rozszerzony Numer Artykułu	Numer artykułu	Średnica Nominalna (DN) mm	Promień gniecia + mm	Waga kg/m	Cisnienie robocze bar	Zakres ciśnienia ujemnego bar	Max. Długość produkcji m
000291:40:x	000291	40	24	0,40	0,88	0,37	15,00
000291:45:x	000291	45	27	0,40	0,87	0,35	15,00
000291:50:x	000291	50	30	0,40	0,85	0,31	15,00
000291:55:x	000291	55	33	0,40	0,78	0,26	15,00
000291:60:x	000291	60	36	0,50	0,68	0,22	15,00
000291:65:x	000291	65	39	0,50	0,59	0,19	15,00
000291:70:x	000291	70	42	0,50	0,53	0,16	15,00
000291:75:x	000291	75	45	0,60	0,47	0,14	15,00
000291:80:x	000291	80	48	0,60	0,43	0,12	15,00
000291:90:x	000291	90	54	0,60	0,355	0,1	15,00
000291:100:x	000291	100	60	0,60	0,3	0,08	15,00
000291:110:x	000291	110	66	0,70	0,258	0,07	15,00
000291:120:x	000291	120	72	0,70	0,224	0,06	15,00
000291:125:x	000291	125	75	0,80	0,21	0,05	15,00
000291:130:x	000291	130	78	0,80	0,197	0,05	15,00
000291:140:x	000291	140	84	0,80	0,175	0,04	15,00
000291:150:x	000291	150	90	0,90	0,157	0,04	15,00
000291:160:x	000291	160	96	0,90	0,14	0,03	15,00
000291:170:x	000291	170	102	0,90	0,128	0,03	15,00
000291:175:x	000291	175	105	1,00	0,123	0,03	15,00
000291:180:x	000291	180	108	1,00	0,117	0,02	15,00
000291:200:x	000291	200	120	1,20	0,099	0,02	15,00
000291:215:x	000291	215	151	1,30	0,088	0,02	15,00
000291:225:x	000291	225	158	1,40	0,082	0,02	15,00
000291:250:x	000291	250	175	1,60	0,069	0,01	15,00
000291:275:x	000291	275	193	1,90	0,059	0,01	15,00
000291:300:x	000291	300	210	2,10	0,052	0,01	15,00

Rozszerzony Numer Artykułu	Numer artykułu	Średnica Nominalna(DN) mm	Promień giecia* mm	Waga kg/m	Cisnienie robocze bar	Zakres ciśnienia ujemnego bar	Max. Długość produkcji m
000291:315:x	000291	315	221	2,10	0,048	0,01	15,00
000291:325:x	000291	325	228	2,20	0,046	0,01	15,00
000291:350:x	000291	350	245	2,50	0,04	0,01	15,00
000291:375:x	000291	375	263	2,90	0,036	0,01	15,00
000291:400:x	000291	400	280	3,10	0,033	0,01	15,00
000291:450:x	000291	450	360	3,60	0,027	0,01	15,00
000291:500:x	000291	500	400	4,10	0,023	0,01	15,00
000291:550:x	000291	550	440	4,60	0,02	0,01	10,00
000291:600:x	000291	600	480	5,10	0,017	0,01	10,00
000291:700:x	000291	700	560	6,00	0,014	0,01	10,00
000291:800:x	000291	800	640	6,90	0,011	0,01	10,00
000291:900:x	000291	900	720	7,80	0,009	0,01	10,00

Wszystkie dane odnoszą się do medium i temperatury otoczenia +20°C.

\* Dotyczy wewnętrznej strony kolanka węża.

Zastrzega się możliwość zmian technicznych i odchyłeń kolorystycznych.

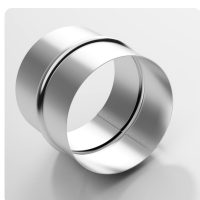
## Warianty dostawy

Dostępne w innych długościach, innych średnicach nominalnych, z nadrukiem specyficznym dla klienta.

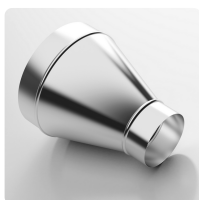
## Instrukcje dotyczące utylizacji

Po zakończeniu użytkowania produkt należy zutylizować zgodnie z przepisami prawa obowiązującymi w regionie użytkownika.

## Możliwe elementy łączące



**Złącze stalowej**  
Złącze z blachy stalowej do przedłużania, łączenia i łączenia węży o lekkiej i średniej masie.



**Złącze stożkowe z blachy, symetrycznie ukształtowane**  
Reduktor do przedłużania, łączenia i rozłączania węży od lekkich do średnio ciężkich



**Clip-Grip opaska śrubowy**  
Specjalny opaska do mocowania wszystkich typów węży z serii Master-Clip do systemów mobilnych i stacjonarnych



**Clip-Grip opaska śrubowy z nierdzewna**  
Specjalny opaska do mocowania wszystkich typów węży z serii Master-Clip do systemów mobilnych i stacjonarnych



**Clip-Grip Opaska szybkołączący**  
Specjalny opaska do mocowania wszystkich typów węży z serii Master-Clip do systemów mobilnych i stacjonarnych

### Indywidualna konsultacja

Oferujemy konsultacje telefoniczne:  
+48 696 447 290

Zapytania o produkty za pośrednictwem

### Adres Siedziba główna

Masterflex SE  
Willy-Brandt-Allee 300  
45981 Gelsenkirchen

